



Ministerstvo dopravy
Státní fond dopravní
infrastruktury

Paré:

Ziná ověření:

Razisko oprávněné osoby:

Orientační schéma:

Podpis: Datum:

Revize: Datum: Popis:

000 11/2023 Dokumentace k příloham

Stavebník/investor: **Správa železnic, státní organizace**

Adresa: **Dřážedna 1003/7, 110 00 Praha 1**

Zástupce investora: **Oblastní ředitelství Ostrava**

Adresa: **Muglinovská 1038/5, 702 00 Ostrava**

Zhotovitel díla: **Signal Projekt s.r.o.**

Adresa: **Vítězská 55, 639 00 Brno**

Kontakt: **T: +420 543 233 962**

E: projekce@signalprojekt.cz

Zhotovitel částí/objektu: **DRAWINGS s.r.o.**

Adresa: **Opavská 845, 721 00 Ostrava**

Kontakt: **T: +420 592 750 147**

E: info@dws.cz; www.dws.cz

Hlavní projektant (HPP): **Ing. Milan Ptáček**

Specialista: **Ing. Tomáš Derka**

Název stavby/akce: **Oprava zabezpečovacího zařízení v žST Hubočky - Mariánské údolí**

Označení investora: **S**

Název části: **Kolejový svršek a spodek**

Zakázka: **23-111-35-101**

Název objektu/dílo části: **Velká Bystřice, rušení izolovaných styků**

Označení části: **D.2.1.1**

Název přílohy: **Situace**

Označení objektu/komplexu: **50 02**

Název díl části přílohy: **Zpracování přílohy: Ing. Tomáš Derka**

Měřítko: **1:500**

Opravný projektant: **Ing. Tomáš Derka**

Formát: **12x44**

Kraj: **Olomoucký**

Katastrální území: **Velká Bystřice (778281)**

TUDU: **81**

Formát: **12x44**

Směrnice: **2.11.2023**

Směrnice: **2.11.2023**

Směrnice: **2.11.2023**

Přehled kolejnicových vložek									
číslo vložky	stanice	kolej	tvář	levá kolejnice	práva kolejnice	celkem	poznámka		
	km			m	m	délka			
1	6,117	1	49E1	3,0	2	3,0	2	6,0	4
2	6,137	11x	49E1	3,6	2	3,6	2	7,2	4
3	6,145	11x	49E1	4,3	2	3,7	2	8,0	4
4	6,162	11x	49E1	9,0	2	9,0	2	18,0	4
5	6,208	7x	49E1	11,4	2	11,4	2	22,8	4
6	6,210	5	49E1	10,9	2	10,9	2	21,8	4
7	6,226	7x	49E1	3,3	2	3,3	2	6,6	4
8	6,240	5	49E1	3,5	2	3,5	2	7,0	4
9	6,240	6y	49E1	3,9	2	3,9	2	7,8	4
10	6,245	8x	49E1	11,4	2	11,4	2	22,8	4
11	6,253	4	49E1	4,0	2	4,0	2	8,0	4
12	6,264	2	49E1	3,6	2	3,6	2	7,2	4
13	6,265	6x	49E1	3,4	2	3,4	2	6,8	4
14	6,276	6y	49E1	2,9	2	2,9	2	5,8	4
15	6,283	1	49E1	3,5	2	3,5	2	7,0	4
16	6,287	4	49E1	4,4	2	4,4	2	8,8	4
17	6,295	2	49E1	4,7	2	4,7	2	9,4	4
18	6,303	3	49E1	3,3	2	3,3	2	6,6	4
19	6,623	4x	49E1	3,3	2	3,3	2	6,6	4
20	6,651	4x	49E1	8,9	2	8,9	2	17,8	4
21	6,840	4	49E1	5,0	2	5,0	2	10,0	4
22	6,845	2	49E1	5,4	2	5,4	2	10,8	4
23	6,846	1	49E1	5,2	2	5,2	2	10,4	4
24	6,864	3b	49E1	4,0	2	4,0	2	8,0	4
25	6,888	4	49E1	3,8	2	3,8	2	7,6	4
26	6,891	1	49E1	3,7	2	3,7	2	7,4	4
27	6,902	3b	49E1	11,5	2	11,5	2	23,0	4
28	6,908	1y	49E1	3,7	2	3,7	2	7,4	4
29	6,924	1y	49E1	3,7	2	3,7	2	7,4	4
30	6,942	1y	49E1	11,3	2	11,3	2	22,6	4
31	6,984	1	49E1	3,8	2	3,8	2	7,6	4
32	7,190	1	49E1	15,0	2	15,0	2	30,0	4
33	7,443	1	49E1	5,6	2	5,6	2	11,2	4
34	7,886	1	49E1	4,2	2	4,2	2	8,4	4
35	8,100	1	49E1	5,3	2	5,3	2	10,6	4
36	8,476	1	49E1	5,3	2	5,3	2	10,6	4
37	8,790	1	49E1	4,0	2	4,0	2	8,0	4
Součet						413,6	148		

Vždy vyjmout 2x US nebo A-US a překlenutí 2 nebo více párů svarů.
Technologie svařování - aluminotermické (termitem).